



5 СЕКРЕТОВ, КАК ВЫБРАТЬ КАЧЕСТВЕННЫЙ АРБОЛИТОВЫЙ БЛОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ВАШЕГО ДОМА

Прекрасно, Вы определились, что арболитовый блок именно тот материал, из которого Вы хотите построить собственный дом, но встает один очень важный и очевидный вопрос. Как выбрать из производителей того, который выпускает качественный арболит?

Вначале, когда Вы смотрите на уникальные свойства арболита, они поражают и восхищают. Правильный арболит действительно обладает всеми этими удивительными свойствами!

Однако, если Вы считаете, что «Арболит, он и в Африке Арболит», то стоит ли выбирать самый дешевый вариант? Не совсем...

Основной способ сделать арболит дешевым, это, к сожалению, сэкономить на главных его компонентах, что непременно скажется на конечном продукте.

Итак, переходим к самому интересному, как выбрать отличный по качеству арболитовый блок?

Мы покажем Вам как это сделать, используя 5 простых секретов.

СЕКРЕТ №1. Хороший Арболит производят только из АРБОЛИТОВОЙ щепы!

Проверить это очень просто.

1.1. Лучшая щепа из сосны. В ней в 5-ть раз меньше сахаров, чем в березовой щепе, и поэтому в 5-ть раз меньше необходимо нейтрализаторов.

1.2. Щепа должна быть вытянута, соотношение сторон примерно 1 к 5. Размеры щепы не должны превышать по длине 40 мм, по ширине 10 мм, а по толщине 5 мм.

Помните! Не стружка, не оцилиндровка, а именно щепа. Технологическая щепа – квадратиками, также не подходит для производства арболита, так как сцепление ее хуже, и достичь хороших показателей прочности очень сложно.

СЕКРЕТ №2. Хороший Арболит производят из хорошего цемента, марки М 500Д0!

Цемент М400 в большинстве своем не подходит для производства, в силу не достижения минимальных показателей по прочности.

СЕКРЕТ №3. Обращаем внимание на технологический процесс: вибропрессование и выдержка в опалубке

При использовании технологии вибропрессования, арболитовая щепа прессуется в формах на 30 %, для достижения хорошей плотности и других основных показателей.



Ручной трамбовкой не достичь оптимального показателя прочности-теплопроводности.

Выдержка в формах, минимум 24 часа, позволяет схватиться цементу и сохранить блоку отличную геометрию. Если у производителя на производстве визуально много форм, значит, он блоки выдерживает в опалубке.

При мгновенной распалубке, в силу упругих свойств щепы, геометрия блоков нарушается и переходит границы ГОСТа, то есть размеры блоков могут отличаться от заявленных на 1-1,5 см. При этом никакая низкая стоимость блоков не перекроет расходы по выравниванию и штукатурке стен.

Помните! Отклонение по всем сторонам блока не должно быть более 5 мм!

СЕКРЕТ №4. Все стороны арболитового блока должны быть ОДНОРОДНЫ!

Если с одной стороны они литые (много цемента), а с другой его почти нет, то это говорит о явном нарушении технологии, то есть смесь до такой степени разбавили водой, что весь цемент стек вниз, при этом данный блок уже нельзя использовать в строительстве.

СЕКРЕТ №5. Качество арболита должно подтверждаться СЕРТИФИКАТОМ КАЧЕСТВА!

В нем следует обратить внимание на 2 основных показателя: прочность и теплопроводность. Для строительства дома до 3-х этажей достаточно показателя прочности не ниже В1,5 даже используя плиты перекрытия. При этом показатель теплопроводности должен быть не более 0,12.

Когда Вы воспользуетесь всеми перечисленными секретами, при общении с производителями, и получите положительные ответы, то смело можете покупать арболитовые блоки, в которых будут присутствовать все уникальные свойства данного материала!

Мы надеемся, что данные простые правила дадут Вам возможность выбрать качественные арболитовые блоки и построить теплый и уютный ДОМ Вашей мечты!

С уважением,
Коммерческий директор ООО «СтройЭкоБлок»
Абрамов Денис Владимирович